

# Apec 1895

Leichtfließende Typen / leicht entformbar

Leichtfließend, leicht entformbar, Erweichungstemperatur (VST/B 120)=183 °C

ISO Formmassenbezeichnung

Eigenschaft	Prüfbedingung	Einheit	Norm	Wert
<b>Rheologische Eigenschaften</b>				
C Schmelze-Volumenfließrate (MVR)	330 °C; 2.16 kg	cm <sup>3</sup> /10 min	ISO 1133	18
C Schmelze-Massefließrate (MFR)	330 °C; 2.16 kg	g/10 min	ISO 1133	19
<b>Mechanische Eigenschaften (23 °C/50 % r. F.)</b>				
C Zug-Modul	1 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	2400
C Streckspannung	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	74
C Streckdehnung	50 mm/min	%	ISO 527-1,-2	6.8
C Nominelle Bruchdehnung	50 mm/min	%	ISO 527-1,-2	> 50
C Charpy-Schlagzähigkeit	23 °C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1eU	N
C Charpy-Schlagzähigkeit	-30 °C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1eU	N
C Biege-Modul	2 mm/min	MPa	ISO 178	2400
C Biegefestigkeit	2 mm/min	MPa	ISO 178	105
C Kugeldruckhärte		N/mm <sup>2</sup>	ISO 2039-1	120
<b>Thermische Eigenschaften</b>				
C Formbeständigkeitstemperatur	1.80 MPa	°C	ISO 75-1,-2	158
C Formbeständigkeitstemperatur	0.45 MPa	°C	ISO 75-1,-2	173
C Vicat-Erweichungstemperatur	50 N; 120 °C/h	°C	ISO 306	183
C Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient, parallel	23 bis 55 °C	10 <sup>-4</sup> /K	ISO 11359-1,-2	0.7
C Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient, senkrecht	23 bis 55 °C	10 <sup>-4</sup> /K	ISO 11359-1,-2	0.7
C Brennverhalten UL 94 (1.5 mm)	1.5 mm	Klasse	UL 94	HB
C Brennverhalten UL 94	3.0 mm	Klasse	UL 94	HB
C Brennverhalten UL 94-5V		Klasse	UL 94	-
C Sauerstoff-Index	Verfahren A	%	ISO 4589-2	25
C Glühdrahtprüfung (GWFI)		°C	IEC 60695-2-12	850
<b>Elektrische Eigenschaften (23 °C/50 % r. F.)</b>				
C Relative Dielektrizitätszahl	100 Hz	-	IEC 60250	3
C Relative Dielektrizitätszahl	1 MHz	-	IEC 60250	3
C Dielektrischer Verlustfaktor	100 Hz	10 <sup>-4</sup>	IEC 60250	7
C Dielektrischer Verlustfaktor	1 MHz	10 <sup>-4</sup>	IEC 60250	80
C Spezifischer Durchgangswiderstand		Ohm·m	IEC 60093	1E14
C Spezifischer Oberflächenwiderstand		Ohm	IEC 60093	1E16
C Elektrische Durchschlagfestigkeit	1 mm	kV/mm	IEC 60243-1	35
C Vergleichszahl zur Kriechwegbildung CTI	Prüflösung A	Stufe	IEC 60112	600
C Vergleichszahl zur Kriechwegbildung CTI M	Prüflösung B	Stufe	IEC 60112	<100
C Elektrolytische Korrosionswirkung		Stufe	IEC 60426	A1
<b>Sonstige Eigenschaften (23 °C)</b>				
C Wasseraufnahme (Sättigungswert)	Wasser bei 23 °C	%	ISO 62	0.3
C Wasseraufnahme (Gleichgewichtswert)	23 °C; 50 % r.F.	%	ISO 62	0.12
C Dichte		kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183-1	1150
<b>Formmasse-spezifische Eigenschaften</b>				
C Brechungsindex	Methode A	-	ISO 489	1.573
C Lichttransmission (farblos transparentes Material)	1 mm	%	ISO 13468-2	90

# Apec 1895

Eigenschaft	Prüfbedingung	Einheit	Norm	Wert
<b>Herstellbedingungen für Probekörper</b>				
C Spritzgießen-Massetemperatur		°C	ISO 294	330
C Spritzgießen-Werkzeugtemperatur		°C	ISO 294	100
C Spritzgießen-Einspritzgeschwindigkeit		mm/s	ISO 294	200

**C** Diese Eigenschaftsmerkmale sind Bestandteil der Kunststoffdatenbank CAMPUS und basieren auf dem international festgelegten Katalog von Grunddaten für Kunststoffe ISO 10350.

Schlageigenschaften: N = Nicht-Bruch, P = Teilbruch, C = Vollständiger Bruch



# Apec 1895

## Haftungsausschluss

### Haftungsausschlussklausel für Verkaufsprodukte

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise - insbesondere unserer Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen - und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkten erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

### Prüfwerte

Die angegebenen Werte wurden, wenn nicht ausdrücklich anders angegeben, an genormten Prüfkörpern bei Raumtemperatur ermittelt. Die Angaben sind als Richtwerte anzusehen, nicht aber als verbindliche Mindestwerte. Bitte beachten Sie, dass die Eigenschaften durch die Werkzeuggestaltung, die Verarbeitungsbedingungen und durch die Einfärbung unter Umständen erheblich beeinflusst werden können.

### Verarbeitungshinweis

Bei der Verarbeitung können unter den empfohlenen Verarbeitungsbedingungen geringe Mengen Spaltprodukte abgegeben werden. Gemäß Sicherheitsdatenblatt ist die Einhaltung der angegebenen Arbeitsplatzgrenzwerte durch ausreichende Absaugung und Belüftung am Arbeitsplatz zu gewährleisten, um Gesundheit und Wohlbefinden der Maschinenbediener nicht zu beeinträchtigen. Die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen dürfen nicht wesentlich überschritten werden, um eine stärkere partielle Zersetzung des Polymeren und Abspaltung von flüchtigen Zersetzungsprodukten zu vermeiden.

---

Herausgeber: Global Innovations - Polycarbonates

Bayer MaterialScience AG,

D-51368 Leverkusen,